

Honda Access

<p>安装说明书</p>	<p>〈商 品 名〉 尾翼</p>	<p>〈机 种 名〉 SPIRIOR</p>	<p>〈发行年月〉 2012. 9</p>
--------------	-----------------------	-----------------------------------	---------------------------

目录

组成配件

必要工具/用具..... 2

安装前

- 警告标志的说明..... 3
- 操作注意事项..... 3
- 线束安装的注意事项..... 4

安装位置图..... 4

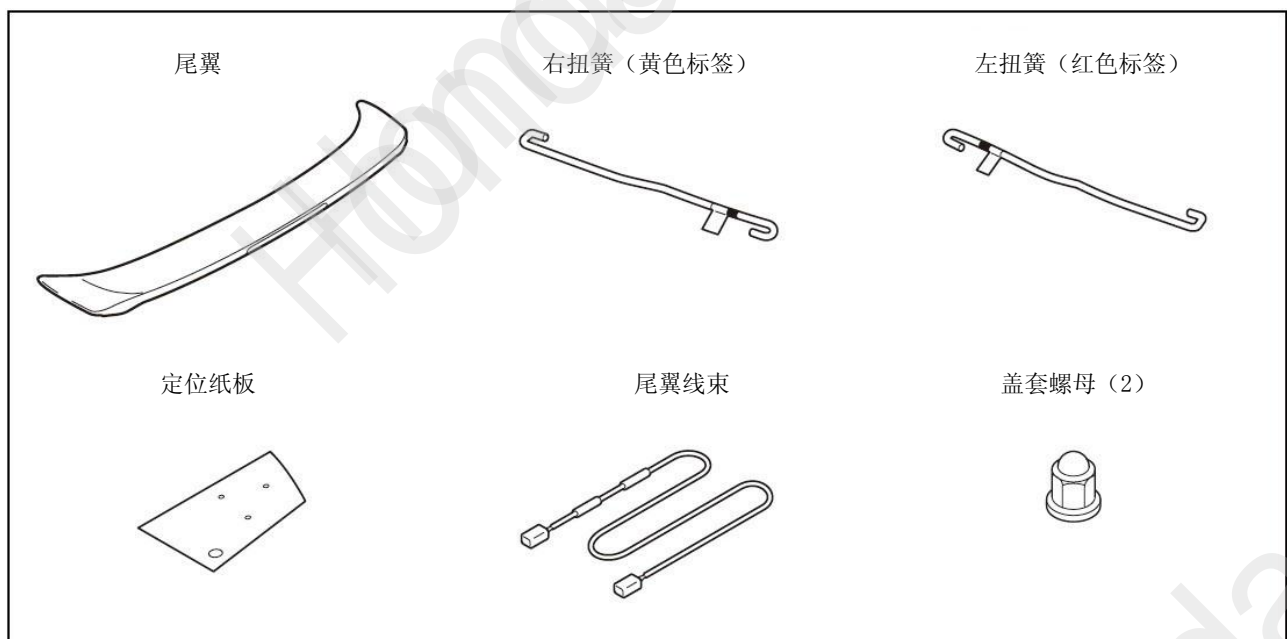
安装方法和顺序

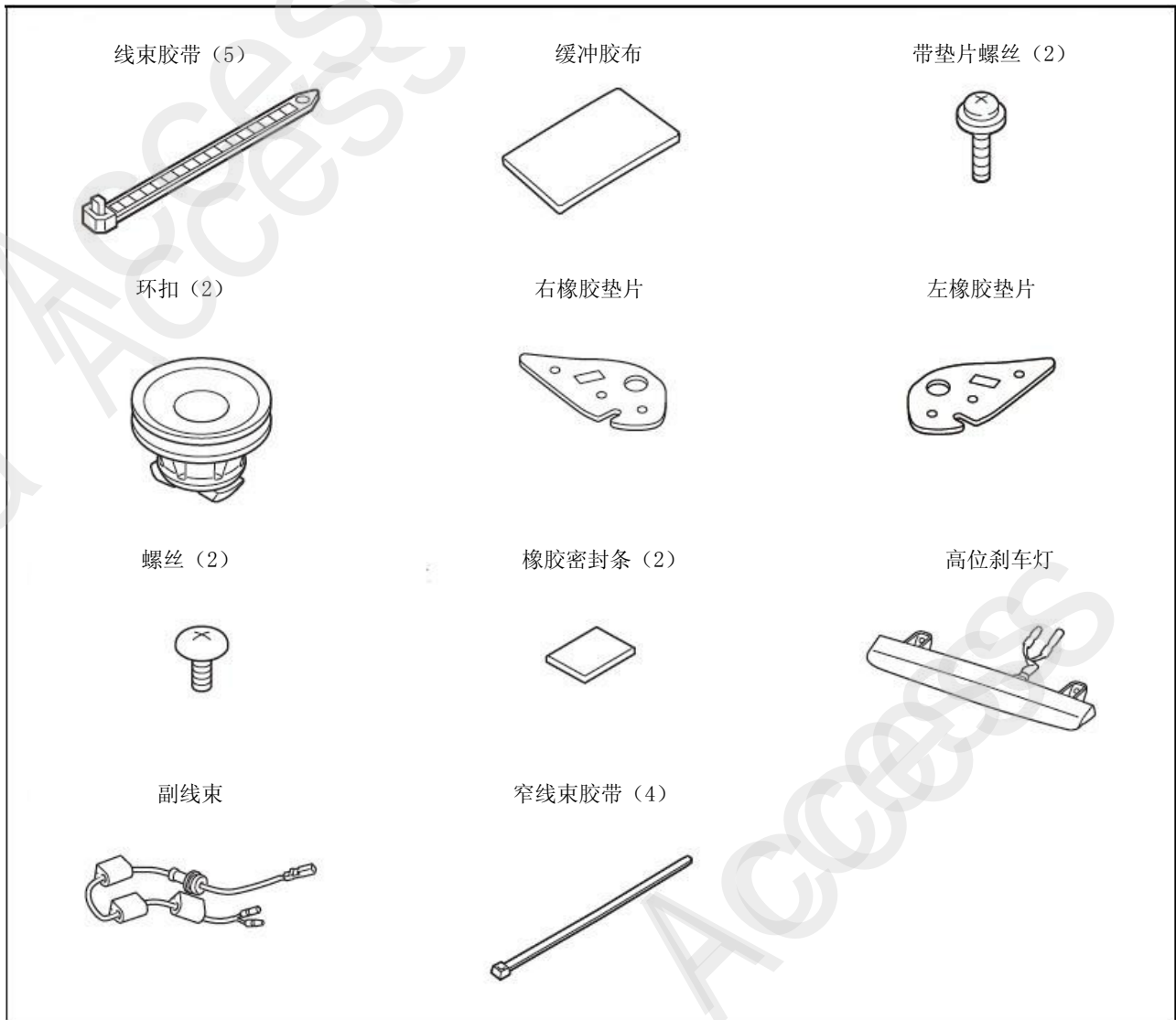
- 安装前的准备..... 5
- 车辆零件的拆卸..... 8
- 尾翼的安装..... 10
- 尾翼线束的接线..... 14
- 扭簧的安装..... 18

安装后的确认

- 安装确认..... 20
- 动作确认..... 20
- 复原作业..... 20

组成配件





必要工具/用具

- 十字螺丝刀
- 扭力扳手
- 钻头
- 修补漆
- 包封胶布
- 铁丝
- 绝缘胶布
- 扳手
- 棘轮
- 打孔机
- 手套
- 脱脂洗洁剂
- 水性笔
- 胶布
- 镊子
- 直尺
- 套筒
- 电钻
- 锉刀
- 防护眼罩
- 便携式拔取器
- 抹布
- 16mm 穿孔锯
- 扭簧拆卸工具 (07AAF-SNAA100)

安装前

警告标签的说明

本书中使用以下标志来标明有可能造成操作人员或其他人受伤害的操作，以及如何避免的方法。

这些信息十分重要，务必认真阅读。

⚠ 危险

- 不遵从该指示，将导致死亡或者其他严重伤害

⚠ 警告

- 不遵从该指示，有可能导致死亡或者其他严重伤害

⚠ 注意

- 不遵从该指示，有可能导致受伤

有关安装及其他建议使用以下标记标明，请认真阅读。

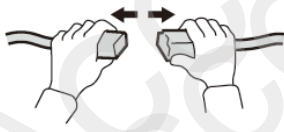
建议

- 记述防止故障、破损等的建议。
- 记述便利操作技巧。

操作注意事项

- 安装用品时，注意请不要划伤、损坏车身及其他零件。
- 拆卸车辆零件时，应考虑到复原作业，先仔细确认安装状态后再进行拆卸作业。
- 拆卸爪扣及固定零件的夹扣时，请勿破损。此外，复原时请仔细安装，确认有否突出，夹扣是否扣紧。
- 安装用品时，务必使用说明书上要求的螺栓、螺丝等零件。随意使用类似的部件可能会导致故障发生。
- 粘贴密封胶和双面贴胶时，请先用蘸有脱脂洗洁剂的抹布把粘贴部位的油、垃圾和污垢擦拭干净，充分干燥后再粘贴。请勿用脱脂洗洁剂直接涂抹在粘贴部位上擦拭。
- 进行粘贴作业时，务必严格保证粘贴部位的温度在15 ~ 40 °C。特别是冬天低温时，双面胶的粘性会降低，所以请先加热粘贴部位后再粘贴。
- 粘贴时，用力压紧，但是注意避免损坏用品及车身零件。
- 粘贴时，请勿拔出再贴。否则，有可能导致破损或者双面胶的性能降低，不能充分粘紧。
- 粘贴后24小时之内请勿使粘贴部位沾水，如不要洗车等。
- 断开车辆电瓶的负极端子。事先记录车辆各单元的设定，所有操作完毕后先连接电瓶的负极端子，再重新写入事先记录的各单元设置。有时钟的请把时间设为当前时间。
- 请理解上述内容后，认真按车辆操作指南的相关信息及操作相关规定进行作业。特别要注意安全。

线束安装的注意事项



拆卸接头、端子之类的部件时请勿拽拉线束。应手持连接部位进行拆卸。



禁止拉拽线束类部件。否则会导致线束损伤。



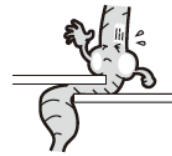
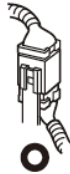
使用线束胶带时，应把剩余的末端部分切断。



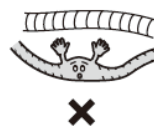
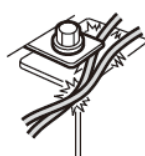
接头、端子之类的部位连接应插紧至锁止位置。



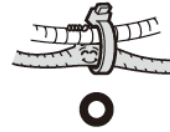
从固定架上拆卸接线器时，务必装回原位，全部作业完成后须再次确认是否有脱落。



安装部件时请勿挤压线束



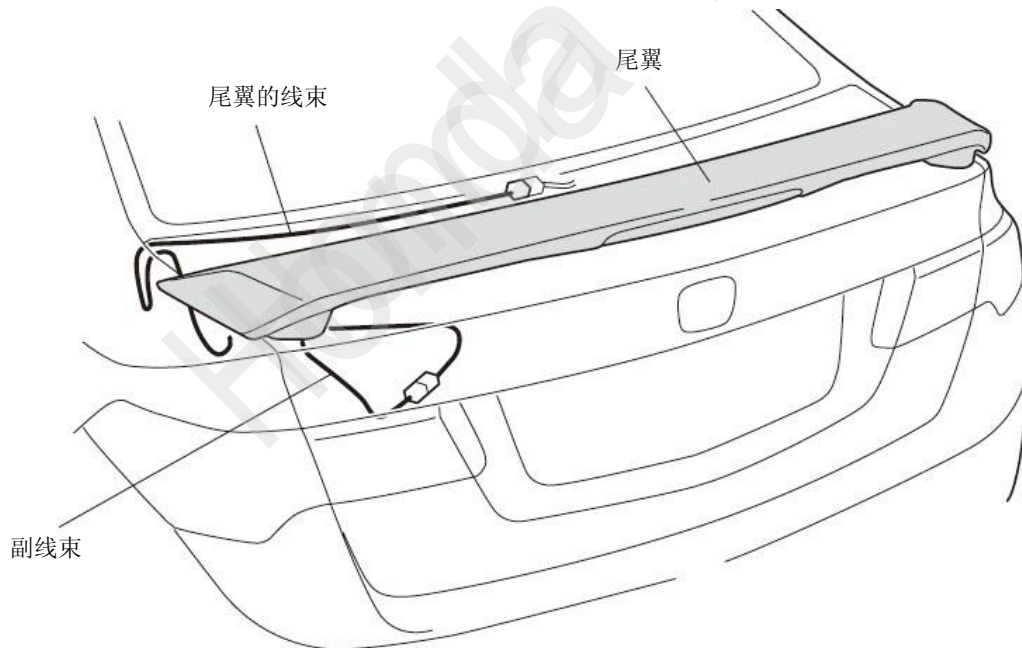
用胶带绑紧线束，不要让线束摇晃。拆卸夹扣后必须装回原位。



建议

- 请不要在SRS线束上扣夹扣。

安装位置图

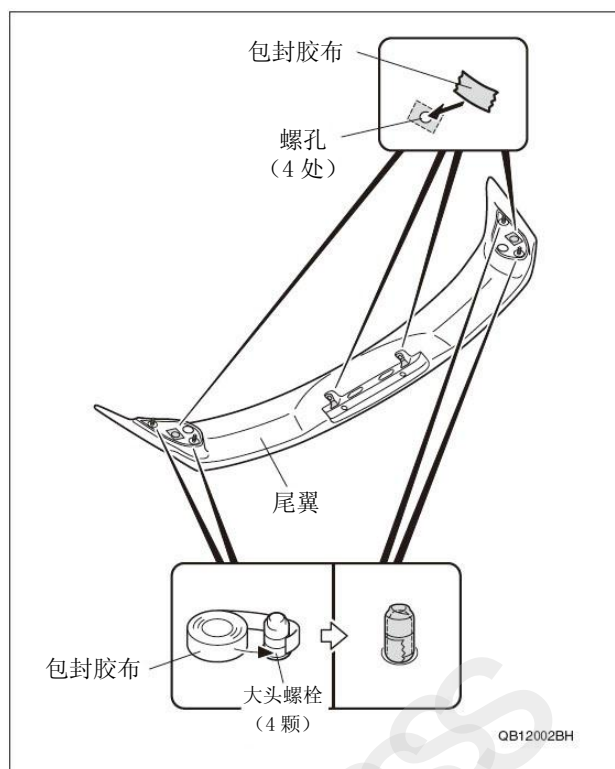


QB12001AH

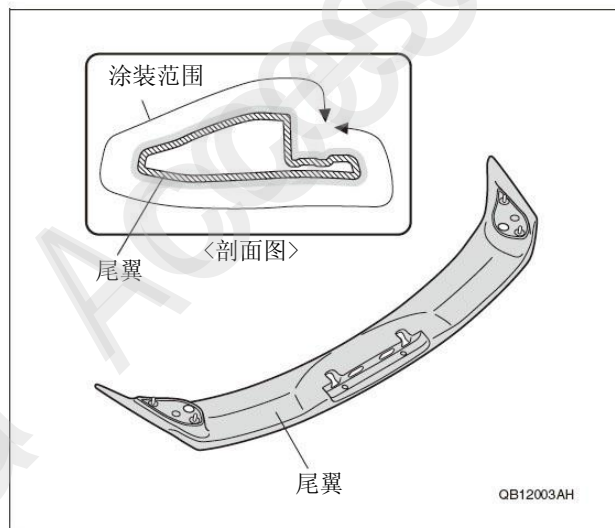
安装方法与顺序

安装前的准备

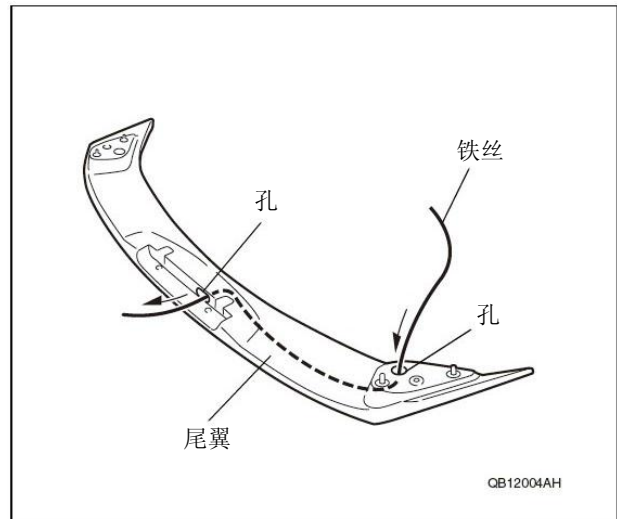
1. 在尾翼的 4 颗大头螺栓和 4 处螺孔处粘贴包封胶布进行保护。



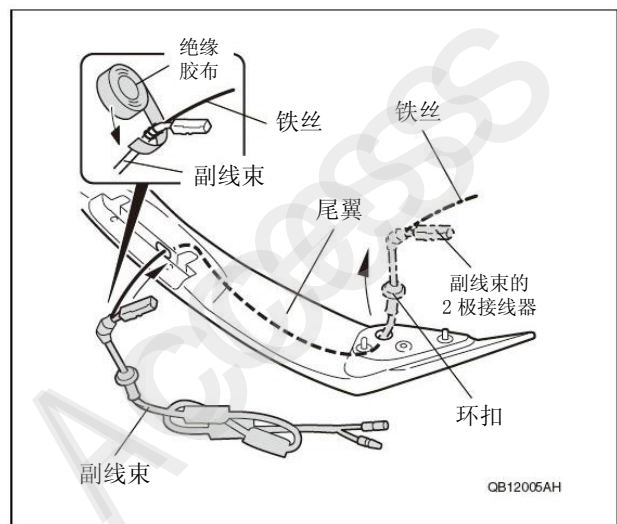
2. 把尾翼涂装成指定的颜色，并充分干燥。
3. 撕掉包封胶布。



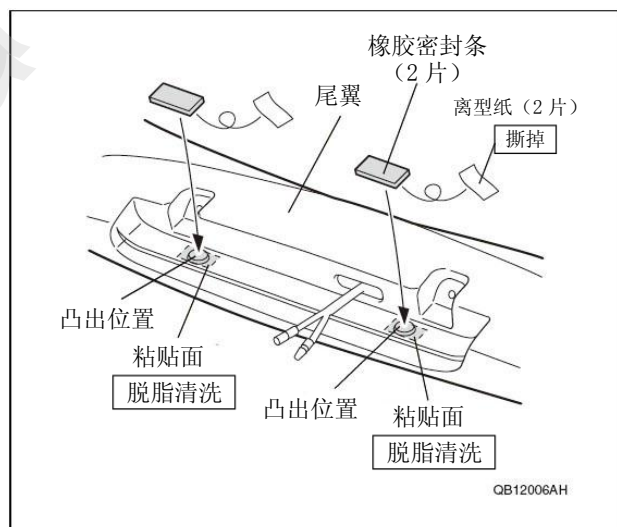
4. 把铁丝穿进尾翼内拉线。



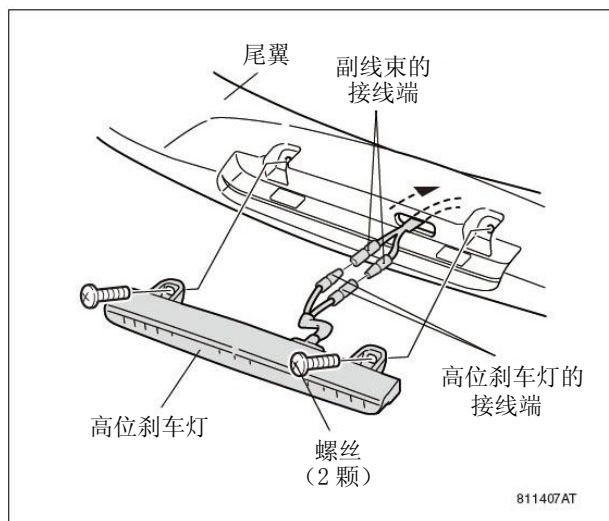
5. 用铁丝缠绕副线束，再用绝缘胶布固定好。
6. 拉出铁丝，拉出副线束整理好。
7. 拆掉副线束的绝缘胶布和铁丝。



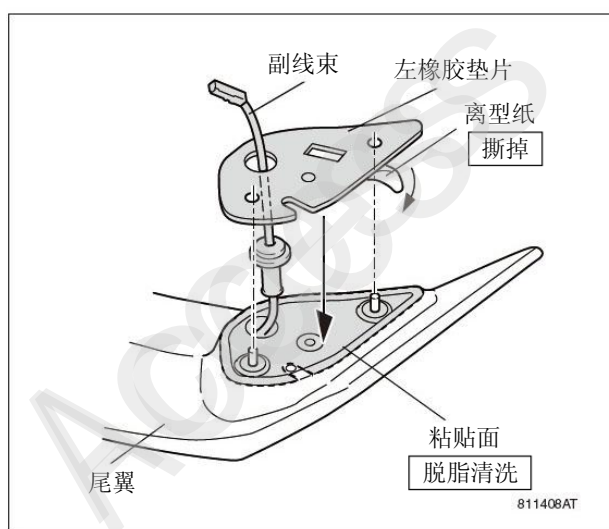
8. 确认橡胶密封条的粘贴位置，用脱脂洗剂清理干净。
9. 撕掉2片橡胶密封条的离型纸，粘贴在尾翼的图示位置。



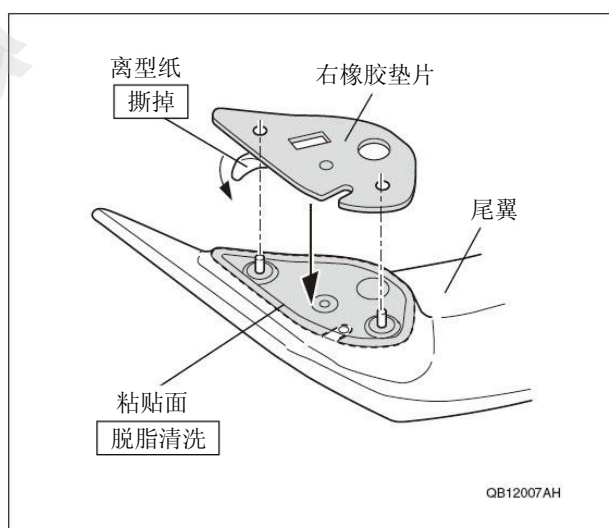
10. 把高位刹车灯的接线端连接副线束的接线端。
11. 用 2 颗螺丝把高位刹车灯安装到尾翼上。



12. 确认左橡胶垫片的粘贴位置，用脱脂洗剂剂清理干净。
13. 撕掉左橡胶垫片的离型纸，粘贴在尾翼的图示位置上。

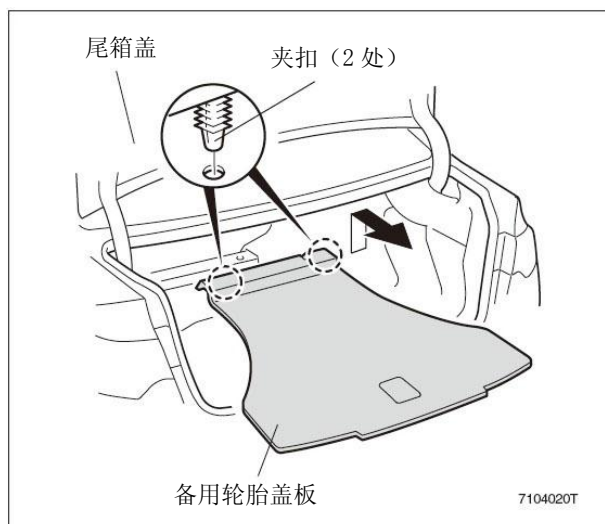


14. 确认右橡胶垫片的粘贴位置，用脱脂洗剂剂清理干净。
15. 撕掉右橡胶垫片的离型纸，粘贴在尾翼的图示位置上。

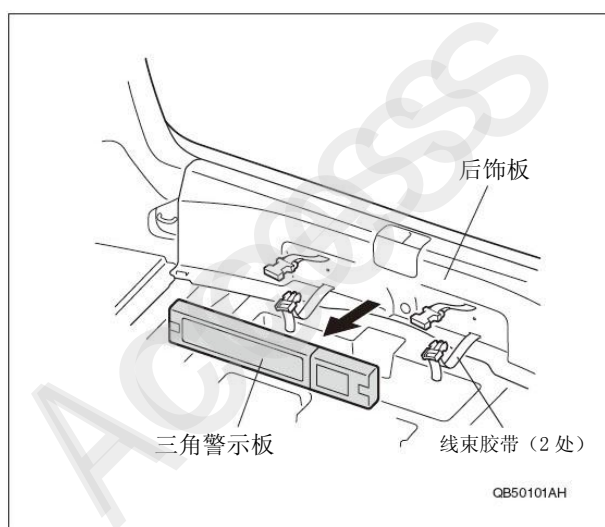


车辆零件的拆卸

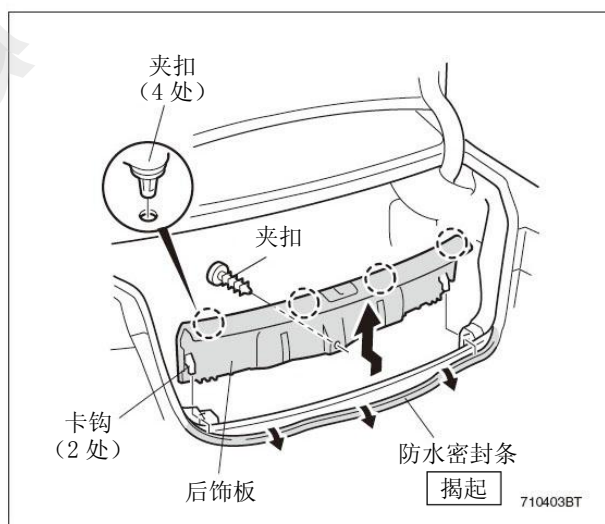
16. 打开尾箱盖。
17. 拆开2处夹扣，拆出备用轮胎盖板。



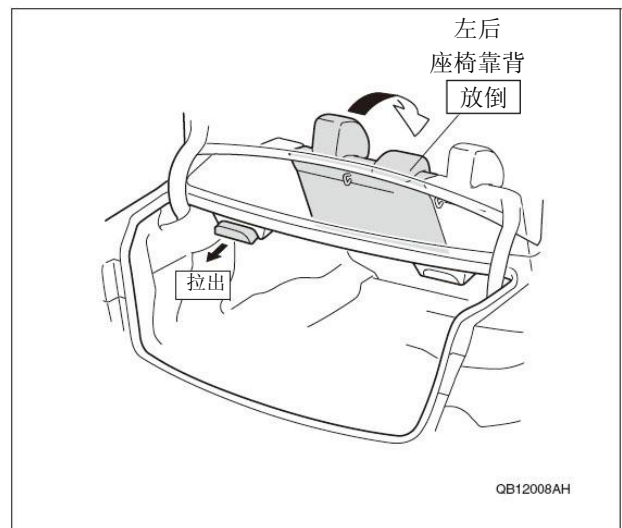
18. 拆开2处线束胶带，拆出三角警示板。



19. 揭起防水密封条。
20. 拆出1颗夹扣。
21. 拆出4处夹扣和2处卡钩，拆出后饰板。

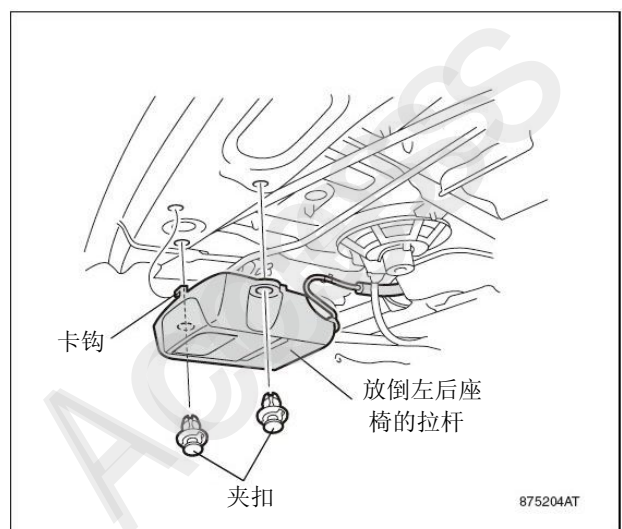


22. 放倒左后座椅靠背。



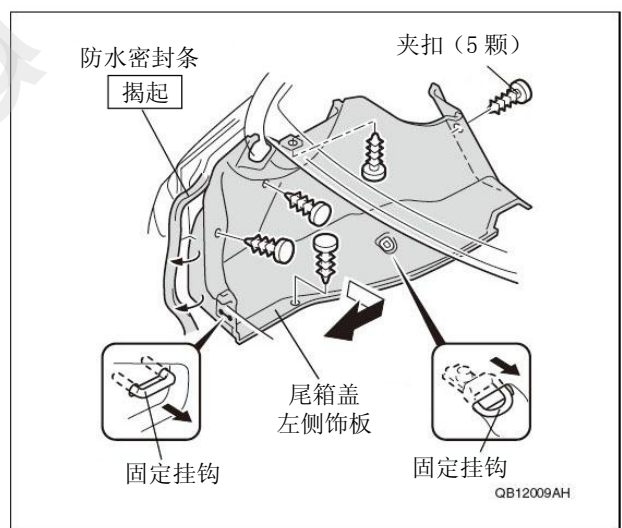
23. 拆开2颗夹扣和1处卡钩，拆出放倒左后座椅的拉杆。

24. 另一侧也进行相同操作。



25. 揭起防水密封条。

26. 拆出 5 颗夹扣和 2 处固定挂钩，拆卸下尾箱左侧饰板。

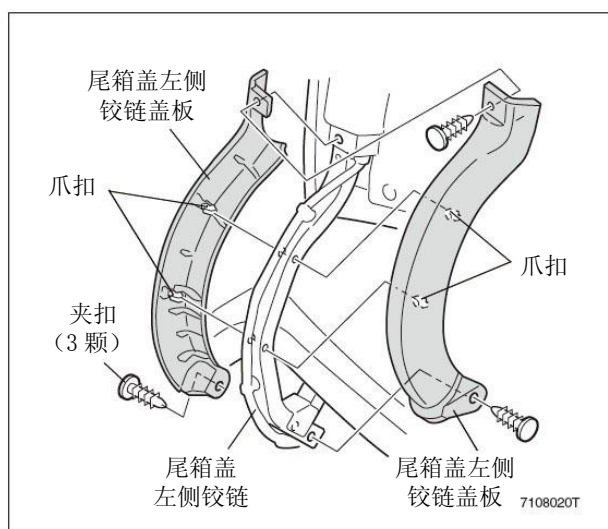


27. 拆出 3 颗夹扣和 4 处爪扣，拆出尾箱盖左侧铰链盖板。

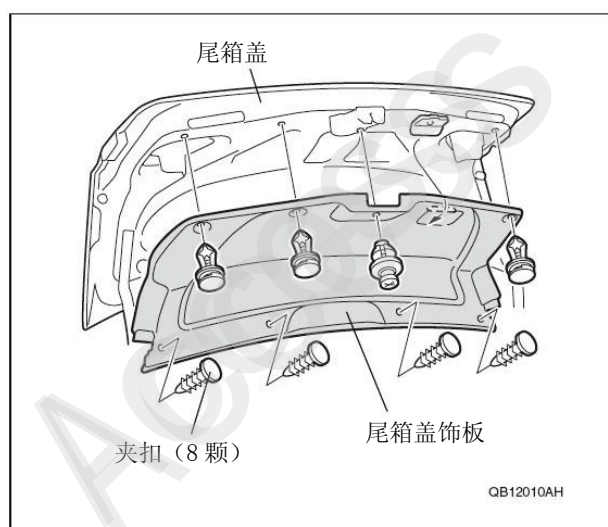
建议

- 拆卸尾箱盖左侧铰链盖板的时候，注意不要损坏爪扣。

28. 另一侧也进行相同操作。



29. 拆出 8 颗夹扣，拆卸下尾箱盖饰板。



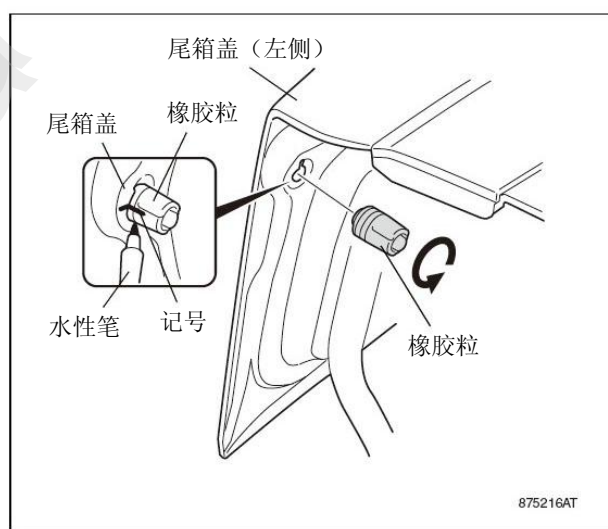
尾翼的安装

30. 用水性笔在橡胶粒和后尾箱盖做记号。

31. 拆出橡胶粒。

建议

- 把橡胶粒装回原来位置的时候必须对齐记号。

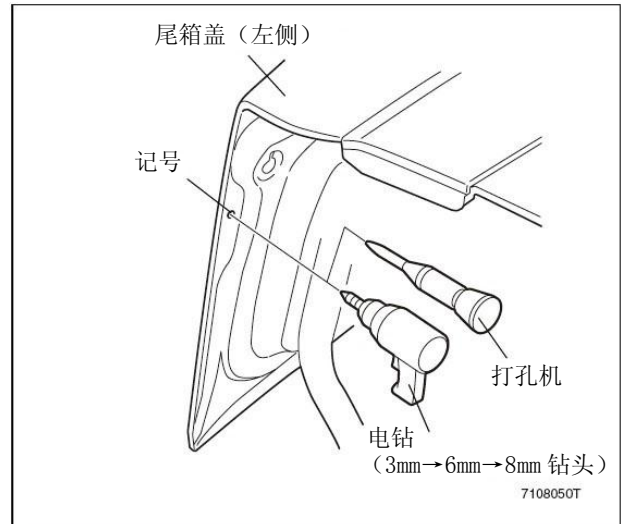


32. 在尾箱盖的图示位置打孔。
33. 用电钻在打孔的记号处钻开孔。

建议

- 钻孔时请佩戴防护眼罩。
- 在车内覆盖抹布，防止钻孔的粉尘进入。

34. 用锉刀除去毛刺。
35. 另一侧也重复顺序 30~34 的相同操作。
36. 关闭尾箱盖。

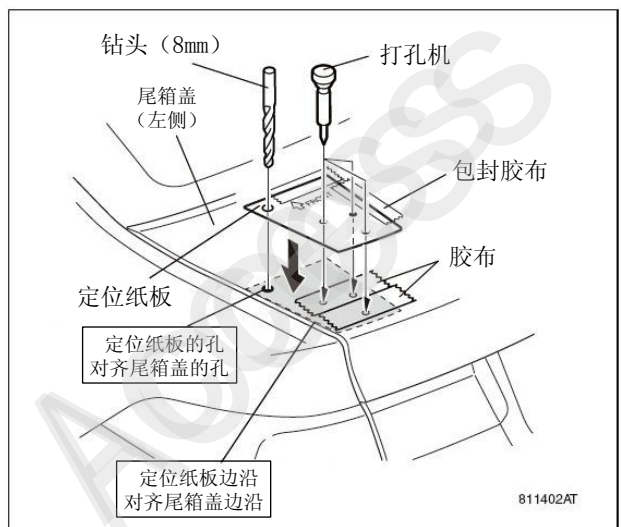


37. 在尾箱盖粘贴胶布。
38. 用8mm钻头把定位纸板对齐尾箱盖，然后用包封胶布固定定位纸板。
39. 在 3 处图示位置打孔做记号。

建议

- 请把打孔机的冲击力设定为最小，否则容易造成车身变形。

40. 取下定位纸板。

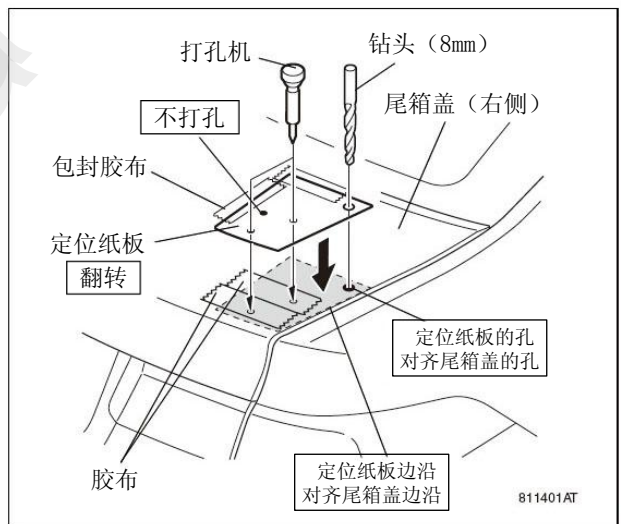


41. 在尾箱盖粘贴胶布。
42. 用8mm钻头把定位纸板对齐尾箱盖，然后用包封胶布固定定位纸板。
43. 在 2 处图示位置打孔做记号。

建议

- 请把打孔机的冲击力设定为最小，否则容易造成车身变形。

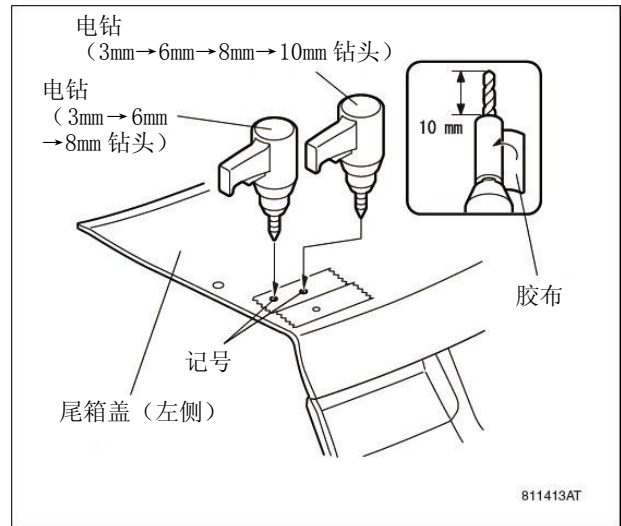
44. 取下定位纸板。



45. 用电钻把打孔机做的 2 处记号钻开图示的孔。

建议

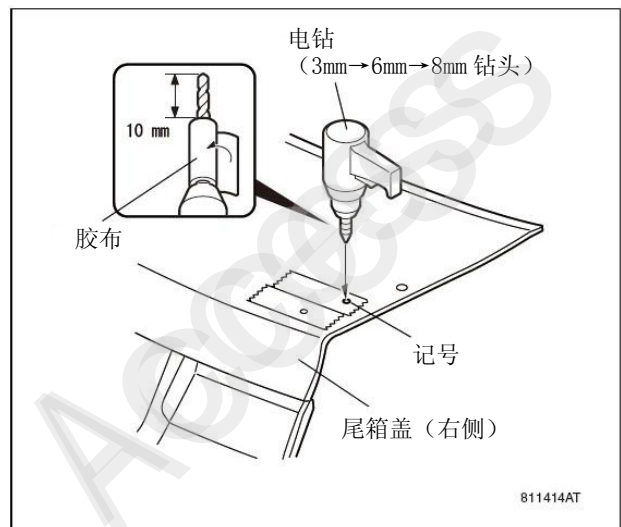
- 钻孔时须佩戴防护眼罩。
- 用胶布包裹从距钻头前端 10 mm 到顶部的部位，以避免钻头穿透。



46. 用电钻把打孔机做的 1 处记号钻开图示的孔。

建议

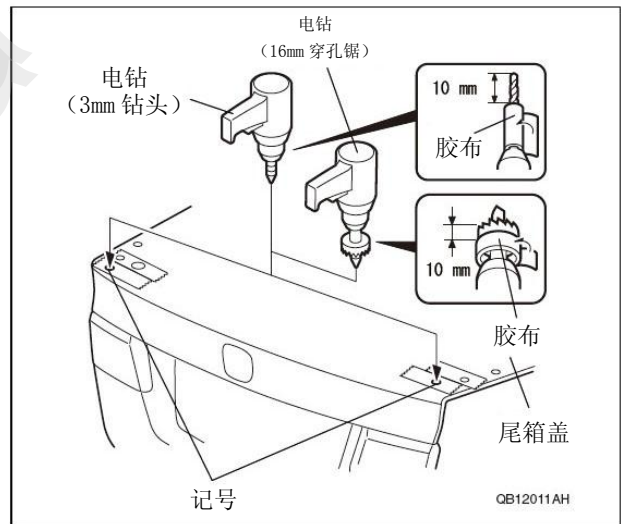
- 钻孔时须佩戴防护眼罩。
- 用胶布包裹从距钻头前端 10 mm 到顶部的部位，以避免钻头穿透。



47. 用电钻把打孔机做的 2 处记号钻开图示的孔。

建议

- 钻孔时须佩戴防护眼罩。
- 用胶布包裹从距钻头前端 10 mm 到顶部的部位，以避免钻头穿透。

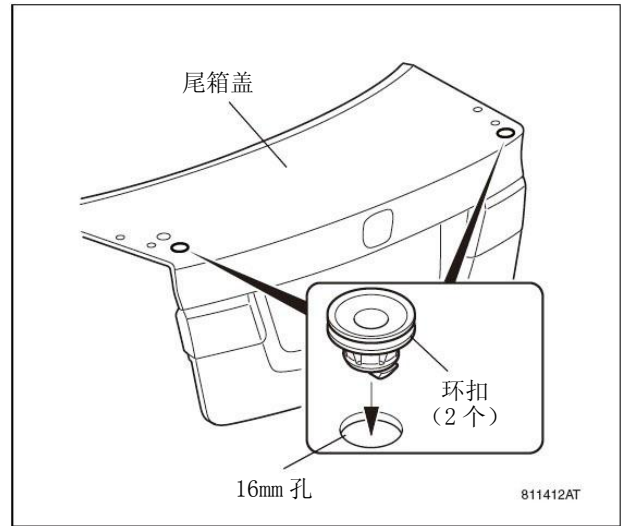


48. 撕掉胶布。

49. 用锉刀把顺序 45~47 钻孔时的毛刺清理干净。

50. 在顺序 33 和顺序 45~47 钻开的孔处涂抹修补漆，并充分干燥。

51. 把 2 个环扣安装在孔径 16mm 的孔中。



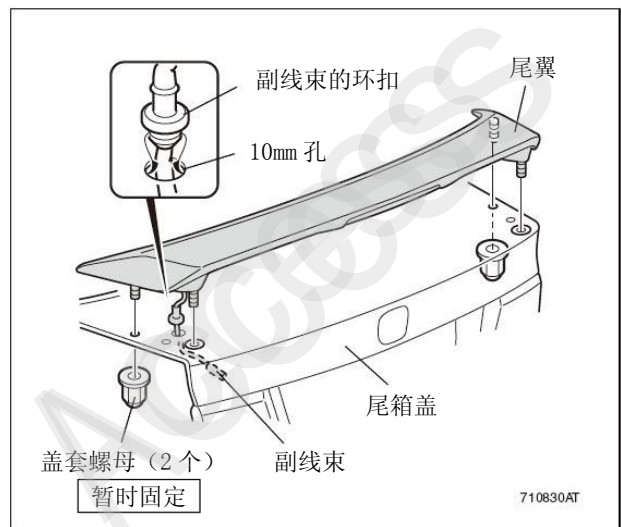
52. 把副线束穿过10mm孔，安装环扣。

建议

- 手持环扣进行安装。
- 确认环扣安装牢固。

53. 把尾翼安装在尾箱盖上。

54. 打开尾箱盖，用 2 个盖套螺母暂时固定尾翼。



55. 如图所示卷起定位纸板插入拆卸下橡胶粒的孔位，用 1 颗带垫片螺丝固定尾翼。

建议

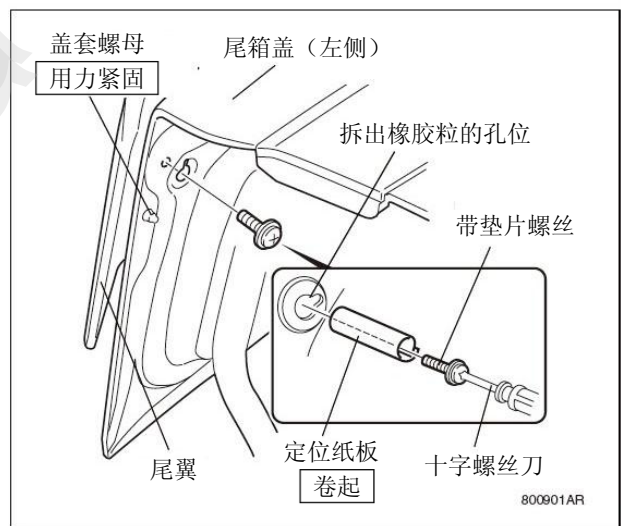
- 注意不要把带垫片螺丝跌入尾箱盖里面。
- 带垫片螺丝的紧固扭力：**3.0 N·m (0.3kgf·m)**

56. 用力紧固盖套螺母。

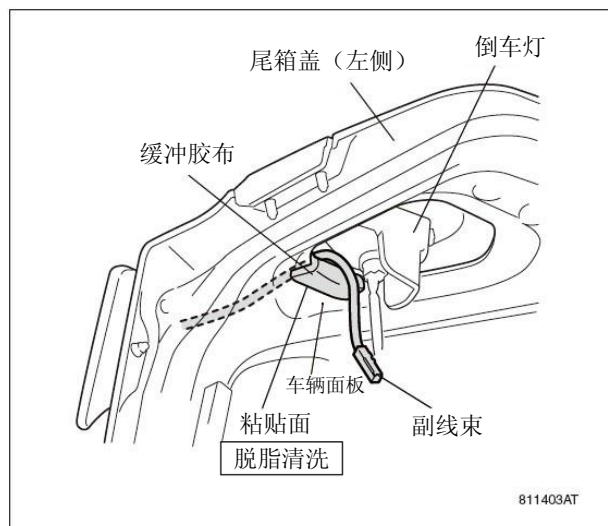
建议

- 盖套螺母的紧固扭力：**8.8 N·m (0.9kgf·m)**

57. 另一侧也重复顺序 55~56 的相同操作。

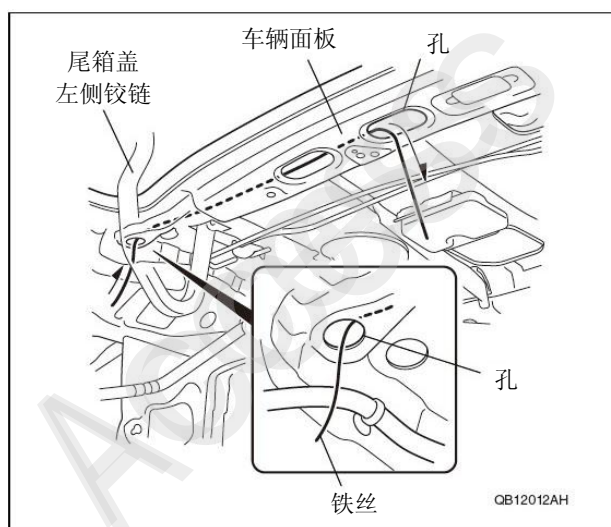


58. 如图所示铺放副线束。
59. 确认缓冲胶布的粘贴面，用脱脂洗洁剂清理干净。
60. 把缓冲胶布粘贴在车辆面板的边沿。

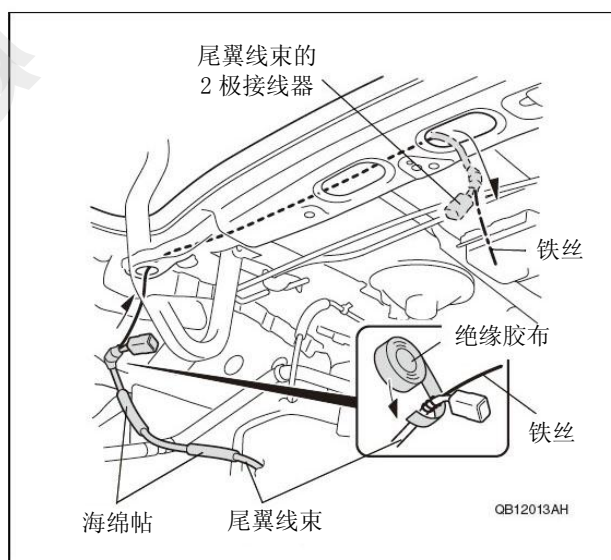


尾翼线束的接线

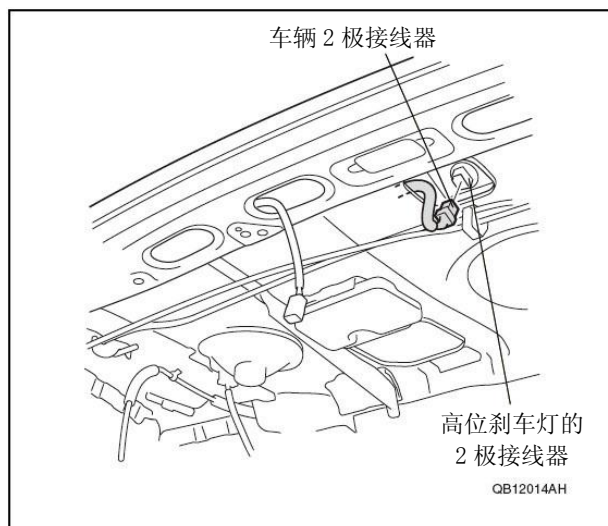
61. 把铁丝穿过车辆面板中间。



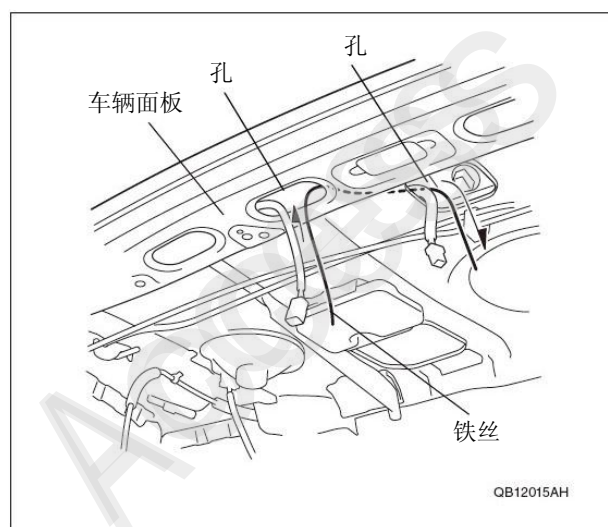
62. 用铁丝缠绕尾翼线束，再用绝缘胶布包裹固定好。
63. 拉出铁丝，放置好尾翼线束。
64. 拆出尾翼线束上的绝缘胶布和铁丝。



65. 拆开高位刹车灯的 2 极接线器和车辆 2 极接线器的接线。



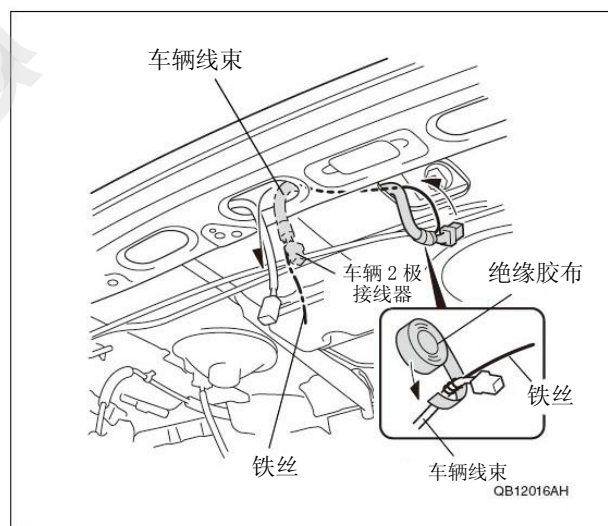
66. 把铁丝穿过车辆面板中间。



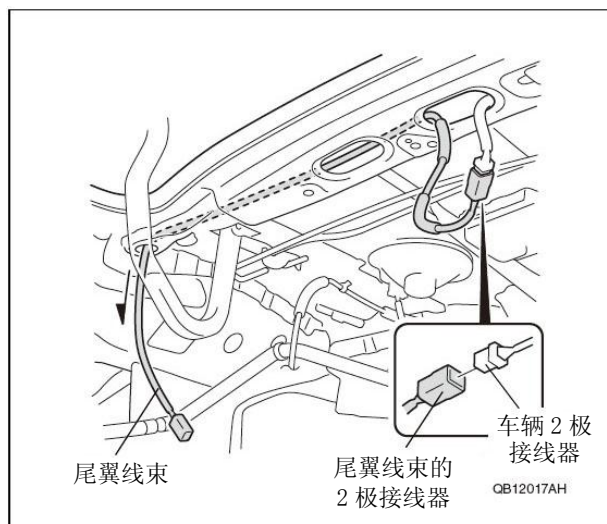
67. 用铁丝缠绕车辆线束，再用绝缘胶布包裹固定好。

68. 拉出铁丝，放置好车辆线束。

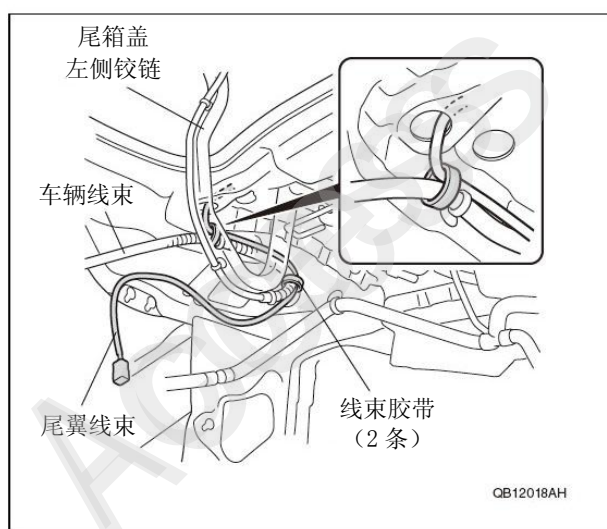
69. 拆出车辆线束上的绝缘胶布和铁丝。



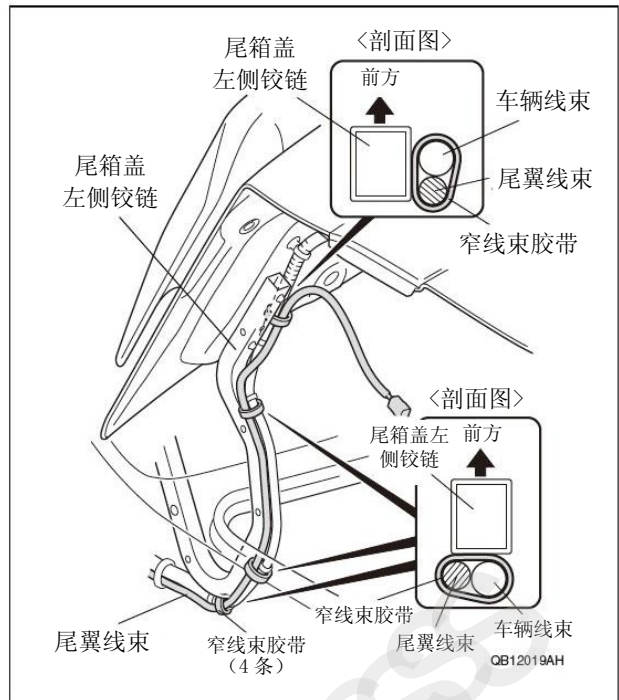
70. 把车辆2极接线器与尾翼的2极接线器接通。
71. 拉出尾翼线束，把线束绷直。



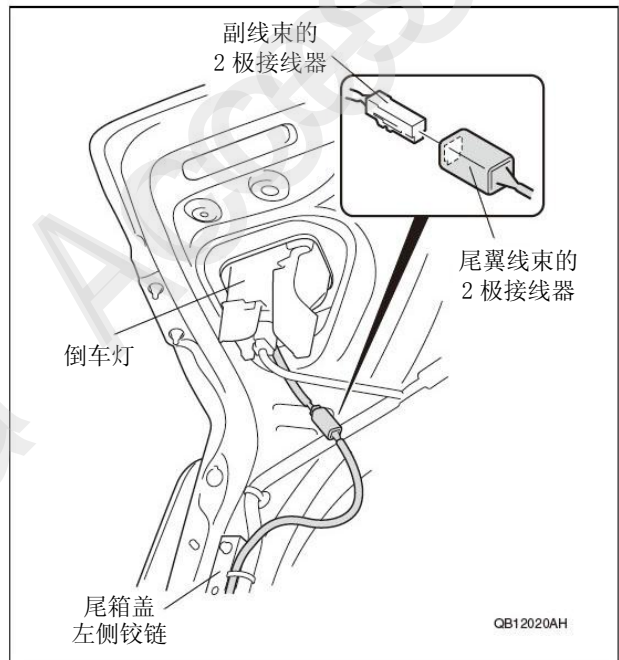
72. 如图所示放置尾翼线束，用 2 条线束胶带把尾翼线束固定在车辆线束上。



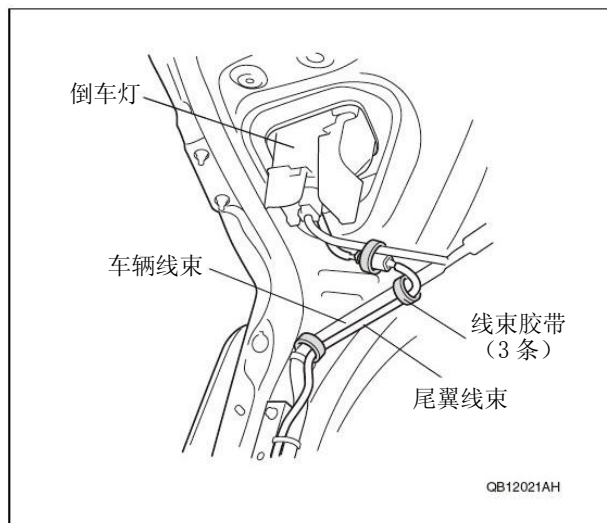
73. 如图所示放置尾翼线束，用4条窄的线束胶带把尾翼线束固定在车辆线束上。



74. 把副线束的 2 极接线器与尾翼线束的 2 极接线器接通。

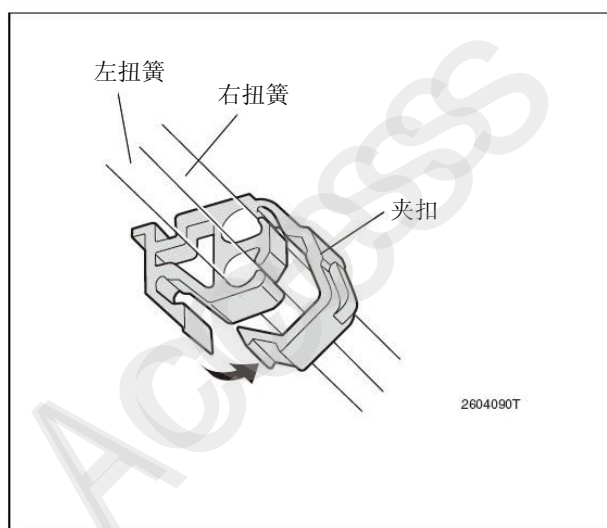


75. 用3条线束胶带把尾翼线束固定在车辆线束上。



扭簧的安装

76. 把夹扣上的 2 根扭簧分别拆卸下来。



77. 使用扭簧专用工具拆下左扭簧。（如图所示旋转扭簧专用工具，然后向身前拉出就可以拆卸扭簧）。

⚠ 注意

- 拆下扭簧后，尾箱盖可能会因自身重量自己关闭，所以进行操作时必须请其他人扶住尾箱盖，或确实固定好尾箱盖后才进行拆卸。

建议

- 拆下来的扭簧虽然不再使用，但是在拆卸尾翼时会用到，请保管好。

78. 用相同方式拆卸右扭簧。

79. 用扭簧专用工具按照拆卸时的相反顺序安装新的左·右扭簧。

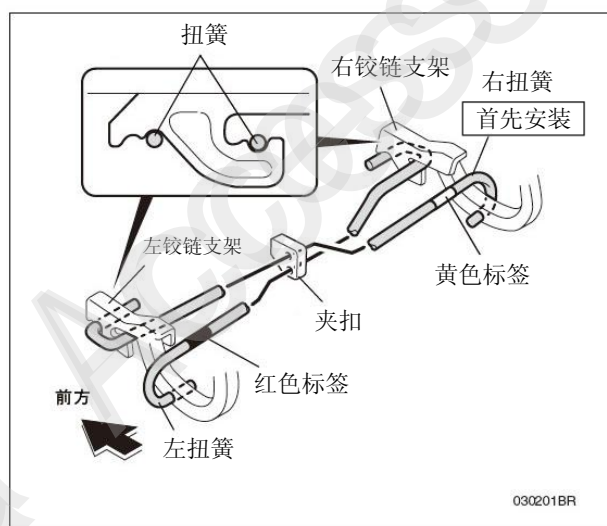
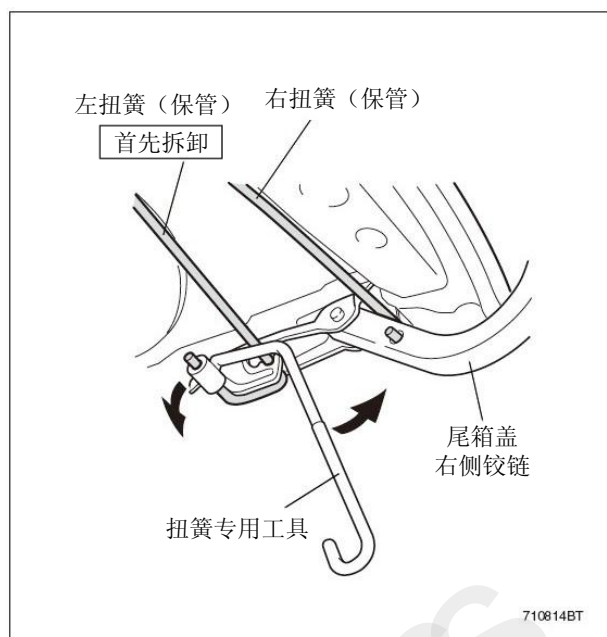
⚠ 注意

- 扭簧的反弹力量很大，安装时要格外小心。

建议

- 扭簧请钩在铰链支架的第一处挂钩上。

80. 把左右扭簧分别固定在夹扣上。



安装后的确认

安装确认

- 确认配线和安装没有异常。
- 确认车辆线束及用品线束没有被挤压、拉拽、夹着。

动作确认

- 确认线束的拉线、固定方法、接线器及端子的连接没有问题后，接上车辆电瓶的负极端子。
- 确认踩下刹车踏板时，高位刹车灯与刹车灯同时点亮。

复原作业

把拆下的车辆配件安装复原时请注意以下几点：

- 复原作业时，请充分注意不要夹着车辆线束及用品线束，不要损伤车辆配件。
- 把车辆配件安装复原时，请牢固安装夹扣、爪扣等，避免有松动等。
- 连接了负极端子后，请确认电装及其它的电器系统能够正常动作。请把各装置的记忆或旋钮位置恢复到安装前的状态。